

Technické možnosti výroby plošných spojů - vlastní výroba

1 Typ plošného spoje	jednostranné, dvoustranné
2 Materiál	FR-4, Metal Base(hliník)
3 Maximální počet vrstev	2 vrstvy
4 Povrchové úpravy	HAL - bezolovnatý cín
5 Nepájivá maska	Peters - zelená, bílá černá, jiná po dohodě
6 Servisní potisk	Peters - bílá
7 Minimální šířka spoje	0.20 mm
8 Minimální mezera mezi spoji	0.20 mm
9 Minimální mezera u vylité mědi	0.25 mm
10 Minimální otvor vrtaný	0.40 mm
11 Maximální rozměr desky	450 mm × 1000 mm
12 Tloušťka desky	0.2 mm ~ 2.00 mm
13 Tloušťky vychozí mědi mědi	18 - 35 -70 - 105 μm
14 Nakovení mědi při prokovování	20 - 24 μm
15 Tloušťka desky tolerance	t ≥1.0mm) ± 10%, t < 1mm) ± 0.1mm
16 Minimální vzdalenost spoj-hrana desky	0.50 mm
17 Frézování	nástroj: 1.00, 1.60 a 2.00 mm, tolerance frézování: ±0.20 mm
18 V - drážka	tolerance drážkování: 0.20 mm
19 Stříhání	tolerance stříhání: 0.50 mm
20 Data	Gerber 274x, Eagle 3.55 a vyšší, CAM 350 V.6 a vyšší, ODB++, Formica, LSD 2000, Layout
21 Vrtání	Excellon